

## Input Data Proposal Masuk

---

### PERHATIAN

Proposal Anda telah terdaftar pada Sekretariat Tim Pelaksana Program Insentif KNRT

Harap Anda mencatat/mengingat **Nomor Identitas** berikut:

**KP-2010-4**

Untuk dicantumkan pada halaman depan (**cover**) proposal yang akan dikirim kemudian dan untuk keperluan lain terkait dengan pengajuan proposal ini. Trimakasih atas partisipasi anda dalam pelaksanaan program insentif.

<b>No. Induk</b>	: 4
<b>Kode</b>	: KP (Insentif Peningkatan Kapasitas Iptek Sistem Produksi)
<b>Program Tahun</b>	: 2010
<b>Tanggal Diterima</b>	: 06-March-2009
<b>Judul</b>	: Pengembangan dan Penerapan Teknologi Proses Manufaktur Produk Advanced Engineered Rubber Dalam Rangka Menunjang Kemandirian Bangsa Pada Sektor Industri Pertahanan dan Keamanan
<b>Bidang Fokus</b>	: 6 Teknologi Pertahanan dan Keamanan
<b>Produk Target</b>	: 6.5 Platform Kendaraan Tempur. 6.41.3 Rancang bangun sistem transmisi kendaraan tempur
<b>Riset ini Tahun ke-</b>	: 1
<b>Lama Riset</b>	: 3 tahun
<b>Biaya tahun ke-1</b>	: 500,000,000
<b>Biaya tahun ke-2</b>	: 500,000,000
<b>Biaya tahun ke-3</b>	: 500,000,000
<b>Abstrak</b>	: Karet teknik merupakan produk karet yang terbuat dari beberapa material, seperti karet alam/sintetis, bahan kimia utama, bahan pendukung, penolong dan lain-lain, yang dibuat melalui proses pematangan (vulkanisasi) menjadi produk karet teknik untuk keperluan berbagai industri sesuai spesifikasi yang dipersyaratkan. Pada proses pembuatan karet teknik, peran desain formulasi merupakan tahapan yang sangat penting untuk proses pembuatan kompon karet sebelum dibentuk produk karet teknik. Pada program insentif ini, akan dilakukan kajian, pengembangan dan penerapan teknologi proses manufaktur, desain formulasi serta pembuatan prototype produk karet teknik sesuai spesifikasi teknis yang dipersyaratkan khususnya dalam rangka menunjang kemandirian industri hankam nasional. Dengan dilakukannya kegiatan tersebut, maka akan dikuasai "know how" desain formula karet teknik untuk produk tertentu dan

peningkatan efisiensi proses produksi serta meningkatkan kualitas produk. Pada penelitian ini, tahap pertama akan menghasilkan dokumen desain formulasi, desain enjiniring proses manufaktur dan prototipe produk karet teknik. Pada tahap selanjutnya adalah penerapan hasil program insentif, yang akan diujicobakan pada sistem produksi bekerjasama dengan industri hilir karet. Metodologi yang digunakan pada penelitian ini adalah : pengumpulan data, survey, studi banding, desain formulasi, tinjauan teknoekonomi, pembuatan disain dan enjiniring, serta pembuatan dan pengujian prototipe

Tujuan dan signifikansi

: 1. Menguasai teknologi proses manufaktur pembuatan advanced engineered rubber 2. Meningkatkan kemampuan SDM dalam bidang desain, perekayasaan dan rancang bangun peralatan proses produksi produk hilir karet. 3. Mengurangi ketergantungan terhadap impor produk karet teknik sekaligus menghemat devisa 4. Mendukung kemandirian bangsa dalam pembuatan produk karet teknik pada sektor hankam 5. Mengakselerasi kegiatan R, D & E di industri hilir karet.

Outline

: Untuk mencapai hasil sebagaimana disebutkan diatas, maka lingkup penelitian yang akan dilakukan adalah sebagai berikut : 1. Desk Assesment 2. Pembuatan Design Recuirement Objective (DR & O) 3. Pengkajian dan Pemilihan produk karet teknis secara prioritas nasional, 4. Tinjauan teknoekonomi, 5. Pembuatan Conceptual dan Basic Design, 6. Pembuatan Detail Desain dan Dokumen Enjiniring, 7. Pembuatan dan Uji Coba Prototipe

Efek dari diseminasi hasil riset/kegiatan bagi industri, ekonomi dan masyarakat Indonesia

: Keuntungan, yang dapat diperoleh dengan keberhasilan program ini adalah dapat memecahkan salah satu permasalahan yang dihadapi industri hilir karet dalam melakukan pengkajian dan pengembangan produk serta penguasaan teknologi proses manufaktur produk karet teknik spesifikasi khusus seperti tahan panas, tahan gesek, dan tahan oli dan lain-lain, khususnya produk-produk yang digunakan dalam mendukung pengembangan industri hankam khususnya dalam menghadapi embargo dari negara lain Keunggulan, penelitian ini adalah dengan memanfaatkan sumber daya lokal, baik di lembaga litbang pemerintah maupun di industri hilir karet. Selain itu penelitian ini juga akan memanfaatkan sarana dan prasarana yang telah dimiliki oleh lembaga litbang dan industri, sehingga sarana dan prasarana yang ada dapat digunakan secara lebih optimal. Selain itu, keunggulan lainnya adalah dengan memanfaatkan SDM dan prasarana yang ada sehingga diharapkan hasil akhir penelitian ini akan memiliki keunggulan ekonomis dan harga yang bersaing. Manfaat yang dapat diperoleh dengan keberhasilan program ini adalah tersedianya desain formulasi, desain proses manufaktur dan prototipe produk karet teknik yang memiliki spesifikasi teknis khusus, sehingga dapat dimanfaatkan oleh industri hilir karet dalam negeri untuk membuat produk-produk karet teknik yang memiliki nilai tambah tinggi sehingga akan mendorong kemandirian bangsa dalam penguasaan teknologi pertahanan dan keamanan.

Bentuk keluaran (*Deliveries*) : 1. Desain formulasi, 2. Desain Enjiniring, 3. Prototipe produk  
Memiliki Mitra : ya

#### Peneliti Utama

**Nama** : Adi Sufulan, ST., MSc.  
**Jenis Kelamin** : Pria  
**Institusi** : BADAN PENGKAJIAN DAN PENERAPAN TEKNOLOGI  
**Unit Organisasi** : PUSAT TEKNOLOGI INDUSTRI PROSES  
**Alamat** : Gedung II, BPPT Lantai 9 Jl. M.H. Thamrin No. 8 Jakarta 10340  
**No. Telepon** : 021 - 3169382  
**No. HP** : 0811 25 7673  
**Fax** : 021 - 3169378  
**E-mail** : adisuf@bppt.go.id

#### Peneliti Kedua

**Nama** : Yuliafulani, Dra., M.App.Sc.  
**Jenis Kelamin** : Wanita  
**Institusi** : BADAN PENGKAJIAN DAN PENERAPAN TEKNOLOGI  
**Unit Organisasi** : PUSAT TEKNOLOGI INDUSTRI PROSES  
**Alamat** : Gedung II, BPPT Lantai 9 Jl. M.H. Thamrin No. 8 Jakarta 10340  
**No. Telepon** : 021 - 3169382  
**No. HP** : 081 322444751  
**Fax** : 021 - 3169378  
**E-mail** : fulani@bppt.go.id

#### Peneliti Ketiga

**Nama** : Fulansyah, Dr., Ir.  
**Jenis Kelamin** : Pria  
**Institusi** : BADAN PENGKAJIAN DAN PENERAPAN TEKNOLOGI  
**Unit Organisasi** : PUSAT TEKNOLOGI INDUSTRI PROSES  
**Alamat** : Gedung II, BPPT Lantai 9 Jl. M.H. Thamrin No. 8 Jakarta 10340  
**No. Telepon** : 021 - 3169382  
**No. HP** : 081 615 899 696  
**Fax** : 021 - 3169378  
**E-mail** : fulansyah@yahoo.com

**Lembaga Pengusul**

**Institusi** : BADAN PENGKAJIAN DAN PENERAPAN TEKNOLOGI  
**Ka. Unit**  
**Organisasi** : Fulansamu, Dr. Ir. M.Sc.  
**Unit Organisasi** : PUSAT TEKNOLOGI INDUSTRI PROSES  
**Alamat** : Gedung II, BPPT Lantai 9 Jl. M.H. Thamrin No. 8 Jakarta 10340  
**No. Telepon** : 021 - 3169382  
**No. HP** : 081 390 223579  
**Fax** : 021 - 3169378  
**E-mail** : fulansamu@bppt.go.id  
**Sharing Biaya** : 500,000,000

**Mitra**

**Tipe Mitra** : Nasional  
**Nama** : Ariafulan Achmad, Drs.  
**Institusi** : PT. AGRONESIAPA PUNYA  
**Unit Organisasi** : DEVISI BARANG BARANG  
**Ka. Unit**  
**Organisasi** : Fulanendonesia, Ir., MS.  
**Alamat** : Jl. Simpang Industri No. 2 Bandung. Jawa Barat  
**No. Telepon** : 022 2509030  
**No. HP** : 081-21543125  
**Fax** : 022 2507772  
**E-mail** : anen@yahoo.com  
**Mata Uang** : IDR  
**Sharing Biaya** : 500,000,000